



## Cedrat Technologies

Le spécialiste de la mécatronique et du mouvement intelligent, a mis au point un actionneur pour répondre aux besoins de haute fiabilité et de prolongation de la durée de vie des applications industrielles. Le Mica300CM à paliers de guidage flexible (Moving Iron Controllable Actuator) et son électronique de pilotage associée assurent un fonctionnement continu, sans maintenance pendant plusieurs années. Cette performance est atteinte grâce à un design magnétique à fer mobile innovant, avec bobines et aimants fixes, sans connexions électriques volantes. Et grâce à un design performant de paliers flexibles sans contacts. La famille d'actionneurs Mica a un



L'actionneur Mica300CM dispose de paliers de guidage flexible (Moving Iron Controllable Actuator) et d'une électronique de pilotage associée qui assurent un fonctionnement continu. Source : Cedrat Technologies

haut niveau de contrôlabilité et des niveaux de force plus élevés dans des volumes plus compacts. Elle assure une meilleure

efficacité énergétique comparée à d'autres technologies, comme les bobines mobiles. L'électronique CSA96 de puissance 1 kVA dispose d'une technologie d'amplificateur de puissance à commutation recyclant l'énergie réactive, atteignant une efficacité énergétique supérieure à 90 % **||**  
www.cedrat-technologies.com

Hall C - Allée 4 - Stand 401

## Guignard Robotisation

Située à Viry dans le Jura, cette PME est un acteur important de l'industrie robotique française. Forte d'une équipe de 25 spécialistes compétents, la société affiche trente années d'expérience dans ce domaine et



Configuration conviviale basée sur le robot collaboratif intelligent à 6 degrés de liberté Aubo-i5 d'Aubo Robotics qui facilite le retour sur investissement rapide.

Source : Guignard Robotisation

près de 300 robots 6 axes installés. "Nous concevons et réalisons des cellules robotisées, adaptées à des applications simples et complexes dans les domaines de la plasturgie, la métallurgie, la cartonnerie, le bois, etc., aussi bien pour le marché national que pour celui européen", explique Franck Guignard, pdg de l'entreprise. Guignard Robotisation intègre des robots 4 axes, 6 axes, 7 axes de différents constructeurs (Fanuc, Stäubli, Yaskawa...) et ses solutions qui apportent aux utilisateurs flexibilité, productivité et réduction des coûts, sont personnalisées. "Nous travaillons majoritairement dans l'industrie plastique et ces applications peuvent être couplées à d'autres opérations de contrôle ou d'assemblage en fonction de la demande du client", ajoute le responsable. "Nous répondons également aux besoins de l'industrie pharmaceutique, un domaine dans lequel la robotisation a le vent en poupe car ces usines doivent respecter des contraintes sanitaires spécifiques." L'intégration d'un robot passe d'abord par une phase d'étude du processus à automatiser. "Cette phase d'étude est importante pour la bonne définition du cahier des charges et nos équipes

travaillent en collaboration étroite avec les utilisateurs", remarque ce spécialiste de la robotique de haut niveau. Les intégrations sont certifiées CE et Guignard Robotisation propose différents niveaux de formation. L'utilisateur dispose des moyens de programmation conviviaux, tels que le logiciel Padplast programmable sur tablette, ce qui facilite l'accès à la robotique industrielle aux PME. "Constamment à l'écoute de nos clients et du marché, aux évolutions des besoins en termes de polyvalence, flexibilité et simplicité de programmation, nous avons développé une gamme de nouveaux produits standards", conclut Franck Guignard. La société propose en France des robots collaboratifs Aubo qui peuvent être intégrés ou non dans des E-lots cobotisés, des systèmes de distribution multi-références Flexibowl, un système de dévissage 3D Pick-It et une gamme complète d'AGV (chariots autonomes). Autant de moyens capables de faire entrer les utilisateurs dans le monde d'Industrie 4.0... **||**  
www.guignard.fr

Hall A1 - Allée 5 - Stand 501